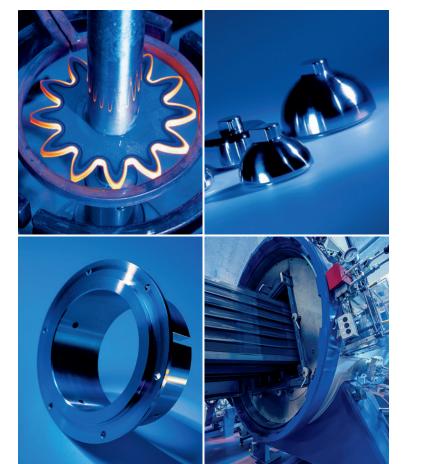
Unsere Kernkompetenzen

Beraten, veredeln und prüfen: das sind unsere Kernkompetenzen. Mithilfe traditioneller und moderner Verfahrenstechniken veredeln wir verschiedenste Teile für unsere Kunden, um Härten anzupassen oder die Rostbeständigkeit zu verbessern. Ausserdem entwickeln wir individuelle Lösungen für jede Art der Wärmebehandlung. Bei Bedarf stehen Ihnen unsere kompetenten Spezialisten jederzeit beratend zur Seite. Im Rahmen unserer Gerster Support Services übernehmen wir Mandate, auch bei unseren Kunden vor Ort.

Wir sind Experten für die Behandlung von Teilen zwischen wenigen Milligramm bis zu 20 Tonnen Gewicht. Dazu gehören:

- Kurvenscheiben, Führungen
- Operationsinstrumente
- Zahnstangen, Zahnräder
- Hydraulikkomponenten
- Wellen, Walzen - Elektrostecker
- Besteck, Klingen



Unser Team

Unser Erfolgsfaktor sind unsere rund 110 Mitarbeitenden, die sich täglich mit viel Engagement für unsere Kunden einsetzen.

Wir bilden aus:

- Produktionsmechaniker/in EFZ
- Physiklaborant/in Werkstofftechnik EFZ

Bei uns findet man:

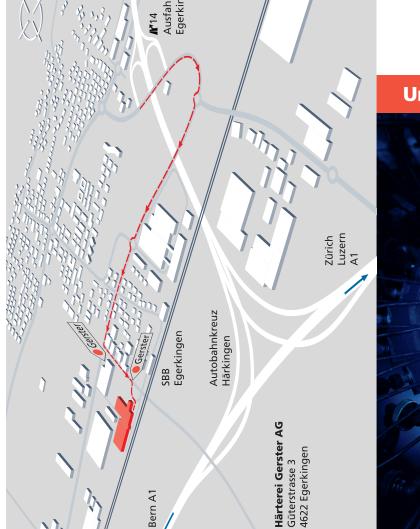
- Motivierte Fachkräfte
- Profis mit viel Know-how
- Wissensträger
- Teamplayer
- Führungspersönlichkeiten
- Visionäre
- Kompetente Quereinsteiger, die sich unser





Härterei Gerster AG Güterstrasse 3 Postfach 4622 Egerkingen/Schweiz Telefon +41 62 388 70 00 Fax +41 62 398 31 12 info@gerster.ch www.gerster.ch

Unser Standort







Unsere Unternehmensgeschichte Das Familienunternehmen Gerster wurde 1950 gegründet und hat sich erfolgreich im Bereich der Härte- und Wärmebehandlungstechnik etabliert. Mithilfe unserer rund 110 Mitarbeitenden bieten wir unseren Kunden ein umfassendes Angebot an Härte- und Wärmebehandlungsverfahren an. Wir betreuen unsere nationale und internationale Kundschaft aus unterschiedlichsten Branchen vom Standort Egerkingen aus und sind stolz auf unsere Erfahrung und unser innovatives Know-how. - 25 000 m² Produktionsfläche - 50 Randschichthärteanlagen - 50 Ofenanlagen - Werkstofflabor

Das 1x1 des Härtens

Das Härten ist ein traditionsreiches Verfahren mit einer fast 3000 Jahre alten Geschichte:

Mit dem Wechsel von Alchimie zu Chemie und von Metaphysik zu Physik war in der Mitte des 19. Jahrhunderts der Boden für einen Durchbruch im theoretischen Verständnis des Härtens bereitet. Kohlenstoffhaltiges Eisen wurde durch Wärme veredelt und erwies sich dadurch als härter und widerstandsfähiger gegen Verschleiss.

Mit speziellen Härteverfahren können die wachsenden Ansprüche an Sicherheit, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit von tausenden Produkten aus Stahl erfüllt werden. Zudem werden Schäden durch das Versagen von Bauteilen erheblich reduziert.



Unsere Kunden

Vom Weltraum mit der Marssonde «Phoenix» bis unter das Erdreich mit Tunnelbohrmaschinen sind von uns behandelte Teile allgegenwärtig im Einsatz. Ein jedes Metall, das höhere Ansprüche in irgendeiner Form erfüllen muss, bedarf einer Härtung durch eine spezifische Wärmebehandlung. Entsprechend sind wir für anspruchsvollste Branchen tätig. Dazu gehören: Maschinenbau, Hydraulik, Antriebstechnik, Automobilindustrie, Medizintechnik, Luftfahrt, Elektro- und Konsumgüterindustrie.

- Behandlung von 10'000 Tonnen jährlich
- Bearbeitung von 150 Aufträgen täglich









Mehr über uns?

